



AveniR®
Научно-Производственная
Компания «АВЕНИР»
Основано в 2012 году

КЛЕЙ ДЛЯ SIP-ПАНЕЛЕЙ AveniR-2101

Профессиональные
полиуретановые
клеевые системы
для SIP-панелей



ВСТУПИТЕЛЬНОЕ СЛОВО

Председателя правления AveniR®

Я горжусь тем, что мы сделали за 5 лет нашего развития!

Мы стали примером российской компании, которая за 5 лет своего развития показала рекордные темпы усовершенствования и трансформации. Мы улучшили качество наших продуктов и услуг. Мы стали лучше обслуживать наших клиентов, контролируя каждый этап взаимодействия с клиентом – от первоначального знакомства с нашей компанией до отзывов после использования наших продуктов. Мы провели модернизацию наших процессов и технологий: создали усовершенствованную систему разработки продукции, запустили полноценную маркетинговую систему компании, создали современный отдел продаж компании, отвечающий последним тенденциям рынка, повысили эффективность, управляемость и качество процессов компании. Мы сформировали принципиально новую управленческую команду, развили навыки и возможности нашего коллектива, реализовали ряд передовых управленческих технологий. Мы продемонстрировали, что не только зарубежные сырьевые холдинги могут быть заметными участниками рынка. Подтверждением всему этому служит расширение не только нашего присутствия на традиционных для нашей компании рынках, но и расширение рынков присутствия, но для нас более важны благодарность наших клиентов и уважение коллег. Я горжусь нашей командой, которая смогла достичь таких результатов! Все, что мы сделали, — это только начало пути. Далекое не все из того, что мы начали, завершено. У нас не все получилось и есть много недоработок, которые нам предстоит исправить. Впереди — огромная работа и новые вызовы. В прошлом мы ставили перед собой задачи, связанные в основном с модернизацией нашей компании, ее догоняющим развитием. Наши задачи на следующем этапе будут существенно сложнее. Нам необходимо заложить основы для будущего успеха AveniR® в новом мире. Это мир стремительно меняющихся технологий и предпочтений клиентов, мир растущей конкуренции и инновационных подходов к конкуренции, мир существенно большей волатильности и неопределенности в экономике, мир усиления конкуренции со стороны совершенно новых участников рынка, мир более требовательного регулирования и снижающейся рентабельности. Найти достойные ответы на эти вызовы будет нелегко. Это потребует очень серьезных изменений в нашей работе, но, что более важно, это потребует творческой энергии, креативности и вовлеченности всего нашего коллектива. Я уверен, что мы станем по-настоящему инновационной высокотехнологичной компанией мирового класса и масштаба. Каждому клиенту будет удобно, выгодно и приятно работать с нами, а каждый сотрудник будет гордиться своей сопричастностью к большому и важному делу.

Это наша цель, и я верю, что мы ее достигнем!



Зюзиков Евгений Владимирович
Председатель правления Научно-Производственной Компании «АВЕНИР».
Создатель и владелец торговой марки AveniR®.

Клей для изготовления СИП-панелей компании Авенир позволяет получать высококачественные панели, отличающиеся высокой прочностью, монолитностью клеевого шва, водо- и морозостойкостью. В линейке представлены четыре модификации клея, отличающиеся технологическими временами отверждения, что позволяет подобрать подходящий клей для любой технологической линии по изготовлению панелей.

Фасовка	10/25/50/220/еврокуб/налив
Срок годности	4 месяца
ТУ	2224-005-40386966-2015

Назначение

- производство SIP-панелей (СИП-панелей, структурно-изолированных панелей) периодическим способом;
- производство сэндвич-панелей на основе теплоизоляционных материалов и различных облицовок (типа металл-минеральная вата, металл-ППС) периодическим способом.

Отличительные свойства

- однокомпонентный, не требует смешения со вторым компонентом;
- не содержит растворителей и летучих веществ, наполнителей и пластификаторов;
- небольшое подвспенивание клея приводит к лучшему проникновению клея в ППС и OSB, что значительно повышает адгезионную прочность соединения;
- высокая растекаемость клея позволяет увеличить пятно контакта клея с ППС и OSB-панелью, что в свою очередь приводит к повышению адгезионной прочности клеевого соединения и позволяет избежать схватывания клея в виде оформленных дорожек, что, в свою очередь, позволяет избежать брака в виде низкой прочности соединения;
- может храниться при низких температурах и восстанавливают свои свойства при размораживании;
- влагоотверждаемый, отверждается под действием атмосферной влаги или напыленной воды;
- обладает технологичной вязкостью;
- обладает высокой адгезионной прочностью;
- обеспечивает эластичность клеевого соединения, его влаго- и температуростойкость.

Технические характеристики

Показатель	10	20	30	45
Внешний вид				Однородная вязкая жидкость красно-коричневого цвета. Допускается опалесценция.
Вязкость динамическая при 25°C, мПа·с ¹)				5 200 ± 600
Массовая доля NCO-групп, %, в пределах				12,5 ± 1,0

Плотность при 20°C, г/см ³	1,09 - 1,12			
Открытое время* клея при 20°C и 60% влажности, 10% орошении водой, мин	10 – 12	20 – 22	30 – 35	45 – 50
Время прессования** при 20°C и 60% влажности, 10% орошении водой, мин	10 – 15	20 – 30	30 – 50	60 – 90
Время полного отверждения при 20°C, час	24			

¹⁾по желанию заказчика может быть изготовлен клей с большей и меньшей вязкостью

Рекомендации по применению

*Открытое время клея – время, по истечении которого клей, нанесенный на склеиваемые поверхности, начинает терять способность к схватыванию. В случае SIP-панелей открытое время клея это время от нанесения клея на первую нижнюю панель, до помещения стопы панелей под пресс, то есть время набора стопы.

**Время прессования – время, в течение которого панели находятся под прессом, время до достижения заданной прочности.

Открытое время и время прессования в значительной степени зависят от температуры и влажности производственного помещения. При повышении температуры в прессе время отверждения можно сократить. При температуре ниже 20°C отверждение замедляется, поэтому требуется увеличить время выдержки в прессе.

Полное отверждение клея происходит примерно через 24 часа от начала склеивания (при температуре 20-25°C), то есть после выемки из пресса панели должны быть выдержаны 16-20 часов перед дальнейшими операциями (торцовка, проверка на брак при изгибе и т.д.).

Способ применения

Клеи AveniR® подходят для периодических линий склейки SIP-панелей с различным типом нанесения: вручную (с помощью ракля, шпателя, скребка или валика), пневмо- или безвоздушным распылением, механизированным способом (струйным – через распределительную трубку с отверстиями).

Наиболее распространенный способ – механизированная каретка с распределительной трубкой (кларнетом), клей в этом случае наносится отдельными дорожками через определенный промежуток, что способствует отводу газов, выделяющихся при его отверждении в прессах.

Поверхность склеиваемых материалов должна быть сухой, обеспыленной и обезжиренной, так как неочищенные поверхности негативно влияют на адгезию.

Расход клея определяется типом материала и методом нанесения, видом поверхности и колеблется в пределах 80-150 г/м².

Перед нанесением при необходимости (например, в холодное время года) клей должен быть разогрет, рекомендуемая температура нанесения клея +15~+30°C.

Для ускорения отверждения на поверхность клея распыляют воду (10-15г/м² – 5-10% в пересчете на массу наносимого клея).

Открытое время клея и время прессования в значительной степени зависят от температуры и влажности. Эти параметры – технологические, то есть их может регулировать потребитель. Для увеличения скорости отверждения зимой в помещении ставятся элементы отопления, для увеличения влажности могут устанавливаться увлажнители воздуха. Для поддержания одинаковых показателей температуры и влажности в течение всего года могут устанавливаться системы кондиционирования, автоматические системы поддержания параметров в производственном помещении.

Для более быстрого отверждения панели могут помещаться под горячий пресс. Максимальная температура не должна превышать 80°C.

Как показали исследования, в большей степени, чем температура и влажность производственного помещения на скорость отверждения влияет количество наносимой распылением на поверхность клея воды. Поэтому, если необходимо ускоренное отверждение – можно увеличить давление в системе подачи воды и тем самым увеличить ее количество.

Необходимо учитывать, с увеличением скорости отверждения, сокращается не только время прессования, но и открытое время клея (время набора стопы).

С правильным подбором марки клея и грамотным регулированием технологических параметров можно добиться идеально подходящих для определенного потребителя режимов склейки и отверждения.

При длительном перерыве в работе оборудование промывается растворителем (ацетоном, нефрасом, ксилолом) – до отверждения клея, после отверждения – счищается механически. При остановке линии до 12 часов система заполняется полностью клеем без доступа воздуха, кларнет опускается в минеральное масло, керосин.

Меры безопасности и первая помощь

Работы с клеем необходимо проводить в спецодежде, защитных очках и перчатках. При работе внутри помещения необходимо обеспечить принудительную вентиляцию. Необходимо поддерживать оборудование в чистоте. Запрещается есть, пить или курить в рабочей зоне. Запрещается использовать открытый огонь и неисправное электрооборудование.

В случае разлива клей необходимо засыпать песком или опилками, убрать в закрывающиеся емкости и отправляют на утилизацию. Место разлива обработать дезактивирующим раствором, состоящим из спирта, воды и нашатырного спирта в соотношении (1:1:1), или приготовленным отдельно.

ДЕГАЗИРУЮЩИЕ РАСТВОРЫ:

1. 50% спирта (этилового или изопропилового, или бутилового), 40% воды и 10% технического водного раствора аммиака стандартной концентрации;
2. 90% воды, 8% технического водного раствора аммиака стандартной концентрации и 2% жидкого моющего средства или 5-10%-ный водный раствор аммиака.

При попадании в глаза: при появлении первых симптомов немедленно вывести пострадавшего на свежий воздух; осторожно промыть водой, широко раскрыв глаза, в течение 15 минут; обратиться за помощью к врачу.

При попадании на кожу: снять загрязненную одежду; промыть участок кожи, подвергшийся воздействию материала, большим количеством воды; если кожа поражена, немедленно обратиться за медицинской помощью; постирать одежду повторно перед повторным одеванием.

При вдыхании: при проявлении симптомов вывести пострадавшего на свежий воздух; сразу обратиться за медицинской помощью; держать пострадавшего в теплом спокойном месте. Если пострадавший не дышит, сделать искусственное дыхание, применить кислород.

При проглатывании: обратиться за медицинской помощью; если пострадавший находится в бессознательном или сонливом состоянии, повернуть пострадавшего на левый бок и наклонить голову вниз; связаться с врачом для консультации, есть ли необходимость вызывать рвоту; при возможности не оставлять пострадавшего без присмотра.

Охрана окружающей среды

Защита окружающей среды обеспечивается ведением процесса получения клея в герметичном оборудовании, исключающем выброс вредных веществ в атмосферу, а также транспортированием и хранением его в герметично закрытой таре. При хранении, транспортировании и применении продукта должны приниматься меры, исключающие его разлив, а также попадание на почву, растительность и в водоемы.

В случае разлива продукт необходимо засыпать песком или опилками, собрать их и направить на термическое обезвреживание (сжигание). При больших разливах во избежание растекания следует производить обваловку разлитого продукта из песка, земли и других подручных материалов.

В отвержденном состоянии – выделение вредных веществ в окружающую среду отсутствует.

Транспортировка и хранение

Транспортировка может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги. Тара должна транспортироваться крышками и пробками вверх.

Допускается транспортирование на открытом подвижном составе и открытым автомобильным транспортом при условии предохранения клея от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Гарантийный срок хранения клея – 4 месяца в таре изготовителя. Клей должен храниться в закрытой таре, в инертной атмосфере, исключая попадания атмосферной влаги. В случае разгерметизации тары, возможно образование на поверхности клея пленки отвержденного материала, которую следует удалить (не пытайтесь перемешивать!). Продукт под пленкой можно использовать без каких-либо ограничений.

В жаркое время года следует избегать хранения клея под прямыми солнечными лучами, чтобы не допустить нагрева выше 35°C. Рекомендуется хранить под навесом или в крытых складских помещениях. Бочки устанавливаются пробками вверх.

БЕЗОПАСНОСТЬ AveniR®

© AveniR® 2017

Ограничения

Сведения, содержащиеся в настоящей брошюре, а также наши технические консультации в устной или письменной форме осуществляются самым добросовестным образом, однако считаются лишь не имеющими обязательной силы рекомендациями. Наши рекомендации не освобождают Вас от ответственности за собственную проверку актуальности предоставляемой информации, особенно той, которая относится к безопасности или содержится в технической документации, а также за установление пригодности наших продуктов и материалов для использования в Ваших целях и Ваших условиях эксплуатации. Применение наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основе наших рекомендаций находится за пределами наших возможностей контроля и поэтому находится исключительно в сфере Вашей ответственности.

Авторские права

Настоящая информация является собственностью AveniR®. Полная или частичная перепечатка данного текста в других изданиях без разрешения компании запрещена. © AveniR, 2017

Прошлое впечатляет, будущее захватывает
AveniR® - Всё только начинается.



Научно-Производственная
Компания «АВЕНИР»
8 800 100 80 47
welcome@avenir-pro.ru

© AveniR® 2017. Все права защищены